



GI-1000 HULE DE SILICÓN

P.O. Box 363
High Point, NC (USA) 26261
Tel: 336.886.5018
Fax: 336.886.7122
www.silicones-inc.com

DESCRIPCIÓN

El GI-1000 es un hule de silicón tipo RTV de dos componentes, con una alta resistencia a la tracción y a desgarramiento, catalizado con estaño. Fue diseñado para moldear espuma de poliuretano, partes de poliéster, y partes de epoxia. GI-1000 es un buen aislante eléctrico donde están envueltas altas tensiones mecánicas. Es un producto superior con las ventajas siguientes sobre otros silicones del tipo RTV:

Alta resistencia a los rasguños

El GI-1000 es especialmente bueno para los moldes con bajorrelieves profundos y con los moldes que requieren flexibilidad para la extracción de partes.

Contracción baja

El GI-1000 ofrece una capacidad excepcional para la reproducción. Es particularmente preciso en la producción de moldes con muchos lados donde se requiere un registro exacto.

Excelente resistencia química

El GI-1000 exhibe una duración del molde muy larga debido a las técnicas únicas del procesamiento desarrolladas específicamente para superar las dificultades de moldear poliésteres y poliuretanos.

Excelente conservación de la calidad del producto

El GI-1000 conserva su estabilidad dimensional y resiste el adquirir un estado quebradizo al envejecer.

Viscosidad baja

La viscosidad baja del GI-1000 permite que se mezcle y se de-ventile fácilmente, asegurando un flujo suave y uniforme.

Catalizador codificado por colores

El activador azul del GI-1000 asegura una mezcla homogénea y elimina la pérdida del molde resultante de una mezcla inadecuada.

Largo tiempo de empleo útil

El GI-1000 se vulcaniza muy bien a pesar de tener un tiempo de trabajo de dos horas. Además, es relativamente insensible a los cambios de temperatura y humedad.

Velocidad variable de vulcanización

Varios activadores están disponibles para aplicaciones especiales o no usuales.

Insensible a la inhibición

GI-1000 no se inhibe con la mayoría de los sustratos comunes para moldear. Éste elimina la necesidad de emplear selladores de moldes.

Buenas propiedades dieléctricas

El GI-1000 provee características excelentes de aislamiento eléctrico sobre un amplio rango de temperaturas y es especialmente adecuado para aplicaciones donde las tensiones mecánicas están envueltas.

Bajo costo

El GI-1000 tiene una gravedad baja específica así que se requiere menos que otros tipos de RTV con una gravedad específica más alta. Cuando se combina la larga duración del molde con la gravedad específica baja, el GI-1000 es un hule de silicón tipo RTV económico y de alto rendimiento.

APLICACIONES

El GI-1000 se recomienda para moldear poliéster y poliuretano. Además, es excelente para moldear cera, yeso, concreto, epoxias, y otros tipos de plástico.

PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedades no catalizadas

	<u>Base</u>	<u>Activador</u>
Color	Blanco	Azul
Viscosidad (cps)	50,000-70,000	300-400
Gravedad específica	1.10	.99
Tiempo de trabajo (horas)	1.5 a 2.5	
Duración del vulcanización (horas)	16 a 18	
Vida útil en depósito (meses)	6	

Hule vulcanizado (7 días @ 70° F & 50% R.H.)

Dureza, Shore A	32 ± 4
Resistencia a la tracción (psi)	525 ± 25
Alargamiento (%)	300 ± 25
Resistencia al desgarramiento (ppi)	120 ± 10
Contracción (%)	0.1
Gravedad específica	1.09
Resistencia dieléctrica (volts/mil)	500
Constante dieléctrica a los 100Hz	3.3
Factor de dispersión a los 100Hz	0.019
Resistividad del volumen (ohms/cm)	1 x 10 ¹⁵

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

Mezclar 100 partes por peso de la base del GI-1000 con 10 partes por peso del catalizador (activador) del GI-1000 en un recipiente bastante grande para contener aproximadamente 3 veces el volumen de la mezcla que está siendo usada. Revolver bien a mano o mecánicamente hasta que se revele un color azul claro y uniforme. Inmediatamente después de mezclar, poner la mezcla en una cámara de vacío capaz de vaciar 28 pulgadas de mercurio. La materia se expandirá a dos o tres veces su volumen original y después se plegará. Mantener el vacío por un minuto adicional y soltarlo. Cuidadosamente verter el hule de silicón catalizado sobre el patrón deseado. (Se recomienda el MR-15) Dejar que se vulcanice por 16 a 18 horas.

La información contenida en esta hoja de información del producto se basa en fuentes que se creen correctas. Se lo ofrece de buena fe, pero sin garantía ya que las condiciones del empleo están fuera de nuestro control. El cliente asume todos los riesgos del uso del producto.



Silicones, Inc.

RTV-2 Silicones Since 1974

P.O. Box 363
High Point, NC (USA) 27261
Tel: 336.886.5018
Fax: 336.886.7122
www.silicones-inc.com