



## GI-1110 HULE DE SILICÓN

P.O. Box 363  
High Point, NC (USA) 26261  
Tel: 336.886.5018  
Fax: 336.886.7122  
[www.silicones-inc.com](http://www.silicones-inc.com)

### DESCRIPCIÓN

El GI-1110 es un hule de silicón tipo RTV de dos componentes, catalizado con estaño que fue diseñado especialmente para moldear partes de poliéster. Ofrece las siguientes ventajas:

**Alta resistencia a desgarramiento** El GI-1110 es especialmente bueno para los moldes con bajorrelieves profundos que requieren flexibilidad severa para la extracción de partes.

**Dureza durométrica baja** El GI-1110 es suave y muy útil para aplicaciones que requieren flexibilidad severa.

**Bajo porcentaje de contracción** El GI-1110 ofrece una capacidad excepcional de la reproducción. Es particularmente preciso en la producción de moldes con muchos lados donde se requiere un registro exacto.

**Resistencia química excelente** El GI-1110 exhibe una duración del molde muy larga debido a las técnicas únicas del procesamiento desarrolladas específicamente para superar las dificultades de moldear poliéster y poliuretanos.

**Vida útil en depósito larga** GI-1110 conserva su estabilidad dimensional y resiste el adquirir un estado quebradizo al envejecer.

**Viscosidad baja** La viscosidad baja del GI-1110 permite que se mezcle, se de-ventile y se verta fácilmente. Es útil para las aplicaciones en las que es preciso registrar detalles muy minuciosos.

**Activador codificado por colores** El activador azul asegura una mezcla homogénea y elimina la pérdida de molde resultante de una mezcla inadecuada.

**Tiempo de trabajo largo** El GI-1110 se vulcaniza bien en 12 horas a pesar de tener un tiempo de trabajo de 2 horas. Además, es relativamente insensible a los cambios de temperatura y humedad.

**Insensible a la inhibición** GI-1110 no se inhibe con la mayoría de los substratos comunes para moldear. Éste elimina la necesidad de emplear selladores de moldes.

## APLICACIONES

Se recomienda el GI-1110 para moldear partes de poliéster y poliuretano que requieren una fuerza alta y un registro minucioso de detalles. Es extremadamente útil en las aplicaciones que requieren un alargamiento superior y una dureza durométrica baja.

## PROPIEDADES TÍPICAS

<u>Compuesto no catalizado</u>	<u>GI-1110B</u>	<u>GI-1110A</u>
Color	Blanco	Azul
Viscosidad (cps)	15,000-25,000	300-400
Gravedad específica	1.08	.99
Tiempo de trabajo (mínimo)	1 a 2 horas	
Duración de vulcanización	16 a 18 horas	
Vida útil en depósito	6 meses	

### Hule vulcanizado (7 días a los 70° F y 50% R.H.)

Dureza, Shore A	10 ± 4
Resistencia a la tensión (ASTM D412)	275 ± 25 psi
Alargamiento (ASTM D412)	450 ± 25%
Desgarramiento, Die B (ASTM D624)	75 ± 15 ppi
Contracción	0.1%
Gravedad específica	1.08

## INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

Mezclar 100 partes por peso de la base del GI-1110 con 10 partes por peso del catalizador (activador) del GI-1110 en un recipiente bastante grande para contener aproximadamente 2 veces el volumen de la mezcla que está siendo usada. Revolver bien a mano o mecánicamente hasta que se revele un color azul claro. Inmediatamente después de mezclar, poner la mezcla en una cámara de vacío capaz de vaciar 28 pulgadas de mercurio. La materia se expandirá a dos veces su volumen original y después se plegará. Mantener el vacío por un minuto adicional y soltarlo. Cuidadosamente verter el hule de silicón catalizado sobre el patrón deseado. (Se recomienda el MR-15) Dejar que se vulcanice por 16 a 18 horas.

*La información contenida en esta hoja de información del producto se basa en fuentes que se creen correctas. Se le ofrece de buena fe, pero sin garantía ya que las condiciones del empleo están fuera de nuestro control. El cliente asume todos los riesgos del uso del producto*



**Silicones, Inc.**

P.O. Box 363  
High Point, NC (USA) 27261  
Tel: 336.886.5018  
Fax: 336.886.7122  
[www.silicones-inc.com](http://www.silicones-inc.com)

*RTV-2 Silicones Since 1974*