

GI-1120 HULE DE SILICÓN

DESCRIPCIÓN

El GI-1120 es un hule de silicón tipo RTV de dos componentes y catalizado con estaño con una resistencia alta a desgarramiento. Fue diseñado especialmente para el moldear de partes de poliéster. Ofrece las ventajas siguientes:

Alta resistencia a desgarramiento El GI-1120 funciona especialmente bien con moldes con bajorrelieves profundos y con los moldes que requieren flexibilidad para la extracción de partes.

Dureza durométrica baja El GI-1120 es suave y muy útil en las aplicaciones que requieren flexibilidad máxima.

Contracción baja El GI-1120 ofrece una capacidad excepcional para la reproducción. Es particularmente preciso en la producción de moldes con muchos lados donde se requiere un registro exacto.

Resistencia química excelente El GI-1120 exhibe una duración del molde muy largo debido a técnicas únicas del procesamiento desarrolladas específicamente para superar las dificultades de moldear poliéster y poliuretanos.

Excelente conservación de la calidad del producto

El GI-11200 conserva su estabilidad dimensional y resiste el adquirir un estado quebradizo al envejecer.

Viscosidad Baja El GI-1120 mantiene una viscosidad baja para que se mezcle, desaire, y Berta fácilmente. Es útil para las aplicaciones en las que se necesita registrar detalles muy minuciosos.

Activador codificado con colores El activador azul asegura una mezcla homogénea y elimina la pérdida del molde resultante de una mezcla inadecuada.

Largo tiempo de empleo útil El GI-1120 se vulcaniza muy bien en 16 a 18 horas a pesar de tener un tiempo de trabajo de dos horas. Además, es relativamente insensible a los cambios de temperatura y humedad.

Insensible a la inhibición

GI-1120 no se inhibe con la mayoría de los sustratos comunes para moldear. Éste elimina la necesidad de emplear selladores de moldes.



Silicones, Inc.

P.O. Box 363
High Point, NC (USA) 27261
Tel: 336.886.5018
Fax: 336.886.7122
www.silicones-inc.com

APLICACIONES

El GI-1120 se recomienda para moldear partes de poliéster y poliuretano donde se requieren una fuerza alta y un registro minucioso de detalles. También es excelente para moldear ceras, yeso, epoxias y otros plásticos. Es extremadamente útil en las aplicaciones donde se requieren alargamiento superior y una dureza durométrica baja.

PROPIEDADES TÍPICAS

<u>Compuesto no catalizado</u>	<u>GI-1120B</u>	<u>GI-1120A</u>
Color	Color hueso	Azul
Viscosidad (cps)	45,000 - 55,000	350
Gravedad específica	1.08	.99
Tiempo de trabajo (mínimo)	1.5 a 2.5 horas	
Duración de vulcanizado	16 a 18 horas	
Vida útil en depósito	6 meses	

Hule Vulcanizado (7 días @70° F y 50% R.H.)

Dureza, Shore A	20 ± 3
Resistencia a la tensión (ASTM D412)	390 ± 25 psi
Alargamiento (ASTM D412)	475 ± 25%
Desgarramiento, Die B (ASTM D624)	95 ± 10 ppi
Contracción	0.1%
Gravedad específica	1.08

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

Mezclar 100 partes por peso de la base del GI-1120 con 10 partes por peso del catalizador (activador) del GI-1120 en un recipiente bastante grande para contener aproximadamente 2 veces el volumen de la mezcla que está siendo usada. Revolver bien a mano o mecánicamente hasta que se revele un color azul claro. Inmediatamente después de mezclar, poner la mezcla en una cámara de vacío capaz de vaciar 28 pulgadas de mercurio. La materia se expandirá a dos veces su volumen original y después se plegará. Mantener el vacío por un minuto adicional y soltarlo. Cuidadosamente verter el hule de silicón catalizado sobre el patrón deseado. (Se recomienda el MR-15) Dejar que se vulcanice por 16 a 18 horas.

La información contenida en esta hoja de información del producto se basa en fuentes que se creen correctas. Se lo ofrece de buena fe, pero sin garantía ya que las condiciones del empleo están fuera de nuestro control. El cliente asume todos los riesgos del uso del producto.



Silicones, Inc.

P.O. Box 363
High Point, NC (USA) 27261
Tel: 336.886.5018
Fax: 336.886.7122
www.silicones-inc.com