



Silicones, Inc.

P.O. Box 363
High Point, NC (USA) 26261
Tel: 336.886.5018
Fax: 336.886.7122
www.silicones-inc.com

GI-384 HULE DE SILICÓN

DESCRIPCIÓN

El GI-384 es un hule de silicón tipo RTV de dos componentes y catalizado con estaño que tiene resistencias altas a la tensión y a desgarramiento. Fue diseñado para moldear resinas de poliuretano, espumas de poliuretano y otras partes de plástico. El GI-384 está útil para aplicaciones en las que se necesita un hule fuerte y flexible y ofrece las siguientes ventajas sobre otros hules de silicón del tipo RTV:

Buena estabilidad dimensional El GI-384 no distorsiona al moldear espuma de poliuretano siempre que lo apoye una caja de molde fuerte.

Alta resistencia a desgarramiento GI-384 es especialmente bueno para los moldes con bajorrelieves profundos y con los moldes que requieren flexibilidad para la extracción de partes.

Baja porcentaje de contracción GI-384 ofrece una capacidad excepcional para la reproducción. Es particularmente preciso en la producción de moldes con muchos lados donde se requiere un registro exacto.

Excelente resistencia química GI-384 exhibe una duración del molde muy larga debido a las técnicas únicas del procesamiento desarrolladas específicamente para superar las dificultades de moldear poliésteres y poliuretanos.

Excelente vida útil en depósito GI-384 conserva su estabilidad dimensional y resiste el adquirir un estado quebradizo al envejecer

Baja viscosidad La viscosidad baja del GI-384 permite que se mezcle y se de-ventile fácilmente, asegurando un flujo suave y uniforme.

Activador codificado por colores El activador rojo del GI-384 asegura una mezcla homogénea y elimina la pérdida del molde resultante de una mezcla inadecuada. Note que sólo se requiere **5%** del activador para una vulcanización completa.

Tiempo de trabajo largo GI-384 se vulcaniza muy bien a pesar de tener un tiempo de trabajo de dos horas. Además, es relativamente insensible a los cambios de temperatura y humedad.

Velocidad de vulcanización variable Varios activadores están disponibles para aplicaciones especiales o no usuales.

Insensible a la inhibición GI-384 no se inhibe con la mayoría de los sustratos comunes para moldear. Éste elimina la necesidad de emplear selladores de moldes.

Bajo costo GI-384 tiene una gravedad baja específica así que se requiere menos que otros tipos de RTV con una gravedad específica más alta. Cuando se combina la larga duración del molde con la gravedad específica baja, el GI-384 es un hule de silicón tipo RTV económico y de alto rendimiento.

PROPIEDADES TÍPICAS

<u>Propiedades no catalizadas</u>	<u>Base</u>	<u>Activador</u>
Color	Color hueso	Rojo
Viscosidad (cps)	27,000 a 37,000	350
Gravedad específica	1.10	0.99
Tiempo de trabajo (horas)	1 a 2	
Duración de vulcanización (horas)	16 a 18	
Vida útil en depósito (meses)	6	6

Hule vulcanizado (vulcanizado a los 70 °F y 50% humedad relativa)

Dureza Shore A, 24 horas	25 ± 3
Siete días	30 ± 3
Resistencia a la tensión, ASTM D412 (psi)	445 ± 25
Alargamiento, ASTM D412 (%)	430 ± 25
Resistencia a desgarramiento, ASTM D624 (ppi)	125 ± 25
Contracción (%)	0.1
Gravedad específica	1.10

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

Mezclar 100 partes por peso de la base GI-384 con 5 partes por peso del activador GI-384 en un recipiente bastante grande para contener aproximadamente 3 veces el volumen que está siendo usado. Revolver bien a mano o mecánicamente hasta que se revela un color uniforme.

Inmediatamente después de mezclarla, poner la material en una cámara de vacío capaz de 28 pulgadas de vacío de mercurio. La material se expandirá a 2 o 3 veces su volumen original y después se plegará. Mantener el vacío por un minuto adicional y soltarlo. Cuidadosamente verter el hule de silicón catalizado sobre el patrón suelto (se recomienda el MR-15). Dejar que se vulcanice por 16 a 18 horas.

La información contenida en esta hoja de información del producto se basa en fuentes que se creen correctas. Se le ofrece de buena fe, pero sin garantía ya que las condiciones del empleo están fuera de nuestro control. El cliente asume todos los riesgos del uso del producto.



Silicones, Inc.

RTV-2 Silicones Since 1974

P.O. Box 363
High Point, NC (USA) 27261
Tel: 336.886.5018
Fax: 336.886.7122
www.silicones-inc.com