

# GI-820 HULE DE SILICÓN

## DESCRIPCIÓN

GI-820 es un hule de silicón tipo RTV de dos componentes, catalizado con estaño que tiene una alta fuerza y una resistencia excelente a resinas poliuretanas. Fue diseñado por moldear poliuretano sólido y otras partes de plástico. GI-820 es útil en aplicaciones en las que se requiere un hule fuerte y flexible y además ofrece las ventajas siguientes sobre otros silicones del tipo RTV:

**Alta resistencia al desgarramiento** GI-820 es especialmente bueno para los moldes con bajorrelieves profundos y con los moldes que requieren flexibilidad para la extracción de partes.

**Contracción Baja** GI-820 ofrece una capacidad excepcional para la reproducción. Es particularmente preciso en la producción de moldes con muchos lados donde se requiere un registro exacto.

**Resistencia química excelente** GI-820 exhibe una duración del molde muy larga debido a las técnicas únicas del procesamiento desarrolladas específicamente para superar las dificultades de moldear poliésteres y poliuretanos.

**Excelente conservación de la calidad del producto** GI-820 conserva su estabilidad dimensional y resiste el adquirir un estado quebradizo al envejecer.

**Viscosidad baja** La viscosidad baja del GI-820 permite que se mezcle y se de-ventile fácilmente, asegurando un flujo suave y uniforme.

**Catalizador codificado por colores** El color café rojizo del activador del GI-820 asegura una mezcla homogénea y elimina la pérdida del molde resultante de una mezcla inadecuada.

**Largo tiempo de empleo útil** GI-820 tiene un tiempo de trabajo largo pero todavía vulcaniza muy bien en poco tiempo. Además, es relativamente insensible a los cambios de temperatura y humedad.

**Velocidad variable de vulcanización** Varios activadores están disponibles para aplicaciones especiales o no usuales.

**Insensible a la inhibición** GI-820 no se inhibe con la mayoría de los sustratos comunes para moldear. Éste elimina la necesidad de emplear selladores de moldes.



Silicones, Inc.

*RTV-2 Silicones Since 1974*

P.O. Box 363  
High Point, NC (USA) 27261  
Tel: 336.886.5018  
Fax: 336.886.7122  
[www.silicones-inc.com](http://www.silicones-inc.com)

## PROPIEDADES TÍPICAS

<u>Propiedades no catalizadas</u>	<u>Base</u>	<u>Activador</u>
Color	Color hueso	Café rojizo
Viscosidad (cps)	35,000 a 45,000	350
Gravedad específica	1.26	0.99
Tiempo de trabajo (horas)	1.5 a 2	
Duración de la vulcanización (horas)	16 a 18	
Vida útil en depósito (meses)	6	6

### Hule vulcanizado (vulcanizado a los 70 °F and 50% humedad relativa)

Dureza Shore A, $\pm$ 12 horas	12 $\pm$ 3
Siete días	20 $\pm$ 3
Resistencia a la tracción, ASTM D412 (psi)	330 $\pm$ 25
Alargamiento, ASTM D412 (%)	400 $\pm$ 25
Resistencia a desgarramiento, ASTM D624 (ppi)	95 $\pm$ 25
Contracción (%)	0.1
Gravedad específica	1.25

## INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

Mezclar 100 partes por peso de la base del GI-820 con 10 partes por peso del catalizador (activador) del GI-820 en un recipiente bastante grande para contener aproximadamente 3 veces el volumen de la mezcla que está siendo usada. Revolver bien a mano o mecánicamente hasta que se revele un color uniforme. Inmediatamente después de mezclar, poner la mezcla en una cámara de vacío capaz de vaciar 28 pulgadas de mercurio. La materia se expandirá a dos o tres veces su volumen original y después se plegará. Mantener el vacío por un minuto adicional y soltarlo. Cuidadosamente verter el hule de silicón catalizado sobre el patrón deseado. (Se recomienda el MR-15) Dejar que se vulcanice por 16 a 18 horas.

*La información contenida en esta hoja de información del producto se basa en fuentes que se creen correctas. Se lo ofrece de buena fe, pero sin garantía ya que las condiciones del empleo están fuera de nuestro control. El cliente asume todos los riesgos del uso del producto.*



**Silicones, Inc.**

*RTV-2 Silicones Since 1974*

P. O. Box 363  
High Point, NC (USA) 27261  
Tel: 336.886.5018  
Fax: 336.886.7122  
[www.silicones-inc.com](http://www.silicones-inc.com)