

# GI-1040 HULE DE SILICÓN

## DESCRIPCIÓN

GI-1040 es un hule de silicón tipo RTV-2 vulcanizado a través de la condensación que tiene una dureza Shore A de 40, lo que lo hace bien adecuado para superar las dificultades de moldear partes de espuma poliuretana. Tiene una resistencia alta a la tracción y a desgarramiento con un alargamiento moderado. Esta combinación de dureza alta y resistencia a desgarramiento alta ayuda en eliminar la distorsión debida a la dilatación de la espuma poliuretana. Funciona excelentemente también en moldear uretanos no ascendentes, poliésteres, y epoxias donde se desea un molde no empotrado que mantenga un borde recto.

**Alta Dureza Shore A** Admite muy poca o no admite distorsión.

**Resistencia alta a la tracción y a desgarramiento** Estas propiedades combinadas con el alargamiento moderado permiten la producción de partes que hasta ahora fueron hechos con productos más caros, vulcanizados con platino a través de la adición.

**Excelente resistencia química** GI-1040 exhibe la misma duración larga del molde que caracteriza el GI-1032.

**Activador codificado por colores** El activador azul del GI-1040 se emplea en una proporción conveniente de 10:1 por peso.

**Bajo costo** GI-1040 tiene una gravedad específica baja (densidad) en comparación con muchos hules tipo RTV empleados en moldear espuma. Ésto significa que el molde pesa menos y cuesta menos.

## APLICACIONES SUGERIDAS

GI-1040 se recomienda por moldear todo tipo de producto de plástico o yeso donde una dureza más alta minimizará la distorsión del molde causado por la presión de dilatación (espuma), peso (resinas muy llenados, yeso, o cerámicos) o el descuido del operador.



**Silicones, Inc.**

*RTV-2 Silicones Since 1974*

P.O. Box 363  
High Point, NC (USA) 27261  
Tel: 336.886.5018  
Fax: 336.886.7122  
[www.silicones-inc.com](http://www.silicones-inc.com)

## PROPIEDADES TÍPICAS

<u>Compuesto no catalizado</u>	<u>Base</u>	<u>Activador</u>
Color	Color hueso	Azul
Viscosidad, cps	90,000-110,000	350
Gravedad específica	1.12	.99
Tiempo de trabajo, horas	1.5 a 2.5	
Duración de vulcanización, horas	16 a 18 para quitarlo del molde	
	24 horas para una dureza de 30 Shore A	
Vida útil en depósito, meses	6	

### Hule vulcanizado (7 días a los 77 deg. F. y 50% R.H.)

Dureza, Shore A	40 ± 2
Resistencia a la tracción, psi (ASTM D412)	525 ± 50 psi
% de Alargamiento (ASTM D412)	225 ± 30%
Resistencia a desgarramiento, ppi (ASTM D624)	100 ± 15
% de Contracción	0.2%

## INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

Mezclar en un ratio de 10 partes de la base a una parte del activador por peso. Revolver bien a mano o mecánicamente hasta que se revela un color uniforme. Desairear en una cámara de vacío con un mínimo de 28 pulgadas de vacío de mercurio hasta que la materia expande a dos veces su volumen original y después se plega. Cuidadosamente verter el hule sobre el patrón y dejar que se vulcanice por 16 a 18 horas.

*La información contenida en esta hoja de información del producto se basa en fuentes que se creen correctas. Se lo ofrece de buena fe, pero sin garantía ya que las condiciones del empleo están fuera de nuestro control. El cliente asume todos los riesgos del uso del producto.*



**Silicones, Inc.**

*RTV-2 Silicones Since 1974*

P.O. Box 363  
High Point, NC (USA) 27261  
Tel: 336.886.5018  
Fax: 336.886.7122  
[www.silicones-inc.com](http://www.silicones-inc.com)