

GI-1210 HULE DE SILICÓN

DESCRIPCIÓN

El GI-1210 es un hule de silicón tipo RTV de dos componentes y catalizado con estaño. Tiene una alta resistencia a desgarramiento y fue diseñado específicamente para moldear partes de poliuretano. Ofrece las siguientes ventajas:

Alta resistencia a desgarramiento El GI-1210 funciona especialmente bien con los moldes con bajorrelieves profundos y los moldes que requieren flexibilidad para la extracción de partes.

Dureza durométrica baja El GI-1210 es suave y muy útil para aplicaciones que requieren flexibilidad máxima.

Contracción baja El GI-1210 ofrece una capacidad excepcional para la reproducción. Es particularmente preciso en la producción de moldes de muchos lados que requieren un registro exacto.

Resistencia química excelente El GI-1210 exhibe una larga duración del molde debido a técnicas únicas de procesamiento desarrollados específicamente para superar las dificultades de moldear poliéster y poliuretano.

Vida útil en depósito larga GI-1210 conserva su estabilidad dimensional y resiste el adquirir un estado quebradizo al envejecer.

Viscosidad baja La viscosidad baja del GI-1210 permite que se mezcle, se de-ventile y se verta fácilmente. Es útil para las aplicaciones en las que es preciso registrar detalles muy minuciosos.

Activador codificado por colores El activador azul asegura una mezcla homogénea y elimina la pérdida de molde resultante de una mezcla inadecuada.

Tiempo de trabajo largo El GI-1210 se vulcaniza bien en 16 a 18 horas a pesar de tener un tiempo de trabajo de 2 horas. Además, es relativamente insensible a los cambios de temperatura y humedad.

Insensible a la inhibición GI-1210 no se inhibe con la mayoría de los substratos comunes para moldear. Éste elimina la necesidad de emplear selladores de moldes.

APLICACIONES

Se recomienda el GI-1110 para moldear partes de poliéster y poliuretano que requieren una fuerza alta y un registro minucioso de detalles. Además es excelente para moldear cera, yeso, epoxias, y otros plásticos. Es extremadamente útil en las aplicaciones que requieren un alargamiento superior y una dureza durométrica baja.

PROPIEDADES TÍPICAS

Compuesto no catalizado

	<u>GI-1210B</u>	<u>GI-1210A</u>
Color	Blanco	Azul
Viscosidad (cps)	10,000-20,000	300-400
Gravedad específica	1.08	.99
Tiempo de trabajo (mínimo)	1 a 2 horas	
Duración de vulcanización	16 a 18 horas	
Vida útil en depósito	6 meses	

Hule vulcanizado (7 días a los 70° F y 50% R.H.)

Dureza, Shore A	10 ± 4
Resistencia a la tensión (ASTM D412)	275 ± 25 psi
Alargamiento (ASTM D412)	450 ± 25%
Desgarramiento, Die B (ASTM D624)	75 ± 10 ppi
Contracción	0.1%
Gravedad específica	1.08

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

Mezclar 100 partes por peso de la base del GI-1210 con 10 partes por peso del catalizador (activador) del GI-1210 en un recipiente bastante grande para contener aproximadamente dos veces el volumen de la mezcla que está siendo usada. Revolver bien a mano o mecánicamente hasta que se revele un color azul claro. Inmediatamente después de mezclar, poner la mezcla en una cámara de vacío capaz de vaciar 28 pulgadas de mercurio. La materia se expandirá a dos veces su volumen original y después se plegará. Mantener el vacío por un minuto adicional y soltarlo. Cuidadosamente verter el hule de silicón catalizado sobre el patrón suelto. (Se recomienda el MR-15) Dejar que se vulcanice por 16 a 18 horas.

La información contenida en esta hoja de información del producto se basa en fuentes que se creen correctas. Se le ofrece de buena fe, pero sin garantía ya que las condiciones del empleo están fuera de nuestro control. El cliente asume todos los riesgos del uso del producto



Silicones, Inc.

RTV-2 Silicones Since 1974

P. O. Box 363
High Point, NC (USA) 27261
Tel: 336.886.5018
Fax: 336.886.7122
www.silicones-inc.com